


Front

Multivitamin Tablets

Composition:
Each film-coated tablet contains:
 Vitamin B1 (Thiamine nitrate) BP 0.5 mg
 Vitamin B2 (Riboflavin) BP 0.1 mg
 Vitamin B3 (Nicotinamide) BP 5.0 mg
 Vitamin B5 (Calcium Pantothenate) BP 1.0 mg
 Vitamin B6 (Pyridoxine hydrochloride) BP 0.1 mg
 Vitamin A (Retinol) BP 200 IU
 Vitamin D3 (Cholecalciferol) BP 200 IU
 Excipientes q.s.
 Colour: Titanium Dioxide BP, Lake Ponceau 4R and Lake Sunset Yellow.
Indications: Nutritional support in the cases such as physical tiredness, gastrointestinal disorder, nutrition disorder and febrile debilitating illness and in the periods such as illness, recovery, pregnancy and lactation. Nutritional fortification. Weak constitution.
Properties: Vitamin B1 maintains healthy nerve function. Vitamin B2 and Vitamin B6 help in the production of energy from protein, fat and carbohydrate. Vitamin B3 and Vitamin B5 plays a role in the metabolism of fatty acids, glucose and proteins for energy production. Vitamin A maintains good vision, healthy skin, nails and hair. Vitamin D3 maintains normal blood levels of calcium and phosphorus.
Dosage / Mode of Administration: Oral
 Consult a physician before use.
 Take 1 tablet every day with water.
Side effects: Gastrointestinal disorders: Abdominal discomfort, constipation, diarrhoea, nausea. Immune system disorders: Hypersensitivity.
Precautions: Do not take the multivitamin tablet if you are allergic to any of the excipients. Take extra care if you are taking other supplements. The product should not be used as a substitute for a balanced diet.
Pregnancy and Breast-feeding: If you are pregnant or nursing a baby, contact your healthcare professional before taking the product.
Storage: Store in cool dry place. Keep below 25°C. Protect from direct sunlight and humidity. Keep out of the reach of children
PRESENTATION: 1x10, 2x10, 3x10, 10x10 blisters of 10 tablets in 1 carton and 100x10-100 blisters of 10 tablets in 1 carton. For HDPE containers 100/500/1000 tablets in 1 jar.


 PHARMIA MOZAMBIQUE S.A.
 Parcela 726, Avenida das Industrias, Machava Maputo-Mozambique


STR/M/PI/029

100 x 120mm

Back

Multivitaminas Comprimidos

Composição:
Cada comprimido revestido por película contém:
 Vitamina B1 (Nitrato de tiamina) BP 0.5 mg
 Vitamina B2 (Riboflavina) BP 0.1 mg
 Vitamina B3 (Nicotinamida) BP 5.0 mg
 Vitamina B5 (Pantotenato de cálcio) BP 1.0 mg
 Vitamina B6 (Cloridrato de Piridoxina) BP 0.1 mg
 Vitamina A (Retinol) BP 200 IU
 Vitamina D3 (colecálciferol) BP 200 IU
 Excipientes q.s.
 Cor: Dióxido de Titânio BP e Lago Ponceau 4R e Lago Por do sol Amarelo
Indicações: Apoio nutricional em casos de cansaço físico, distúrbios gastrointestinais, problemas nutritivos, doença febril debilitada e em períodos como doença, recuperação, gravidez e lactação, fortificação nutricional e constituição débil.
Propriedades: A Vitamina B1 mantém a saúde da função nervosa, a Vitamina B2 e vitamina B6 ajudam na produção de energia proteica, gordura e carboidratos. A vitamina B3 e vitamina B5 desempenha a ação no metabolismo dos ácidos gordos, glucose e proteínas para a produção de energia. A vitamina A mantém uma boa visão, unhas e cabelo e a vitamina D3 mantém o funcionamento normal de cálcio e fósforo nos níveis sanguíneos.
Dosagem / Modo de administração: Oral
 Consulte um médico antes de usar.
 Tome um comprimido por dia com água
Efeitos Colaterais:
 Problemas gastrointestinais: Desconforto abdominal, constipação, diarreia, náuseas.
 Problemas do sistema imunitário: Hipersensibilidade.
Precauções: Não tome os comprimidos de vitaminas se for alérgico a algum dos excipientes. Se estiver a tomar outros suplementos tenha cuidado especial. O produto não deve ser usado como substituto de uma dieta equilibrada
Gravidez e lactação: Se estiver grávida ou a amamentar um bebé, contacte o seu médico ou farmacêutico antes de tomar o produto.
Conservação: Armazenar em local fresco e seco. Mantenha abaixo de 25°C. Proteger da luz solar direta e da humidade. Manter fora do alcance das crianças
APRESENTAÇÃO: 1x10, 2x10, 3x10, 10x10 10 blisters de 10 comprimidos em 1 caixa e 100x10-100 blisters de 10 comprimidos em caixa. Frasco de HDPE com 100/500/1000 comprimidos em 1 frasco.


 PHARMIA MOZAMBIQUE S.A.
 Parcela 726, Avenida das Industrias, Machava Maputo-Mozambique

STR/M/PI/029

100 x 120mm

ARTWORK DETAIL LABEL

Product	Multivitamin Tablets		
Buyer / Country	Mozambique	Component	Leaflet
Dimension	100 x 120mm	Pack	NA
New Item Code	STR/M/PI/029	Old Item code	NA
Colour Shades	██████ BLACK	No. of Colours	1

Change Control No.			Artwork Version	R0
Design/Style	Front & Back Printing			
Substrate	60 gsm maplitho paper			
Special Instruction	Colours to be matched as per pantone shades only. Printing clarity to be clear and sharp			
Autocartonater Requirement	NA			
Prepared By:	Reviewed By:	Reviewed By:	Reviewed By:	Approved By:
PDC-AW	Mkt/BD	RAD	PD	QA

FOR ARTWORK REVISION PURPOSE

To be filled by SCM (Planning)	Effective Date :		Sign/ Date:	
--------------------------------	------------------	--	-------------	--

Caution to the printer: Before processing please ensure that the ARTWORK received for printing is exactly in line with APPROVED ARTWORK provided to you. In case of any FONTS/DESIGN are Mis - matching with the APPROVED ARTWORK, please inform to PDC for further action. **DO NOT MAKE ANY CHANGE TO THE ARTWORK WITHOUT WRITTEN INSTRUCTION FROM PDC.**

QA/068/F-01/R0